

CITI SALIEKAMĀ DZELZSBETONA IZSTRĀDĀJUMI

V I S P Ā R Ī G Ā I N F O R M Ā C I J A

SIA TMB Elements izgatavo citus saliekamā dzelzsbetona elementus: kāpņu elementus saskaņā ar LVS EN 14843 „Saliekamā betona izstrādājumi. Kāpnes” prasībām, pamatu pāļus saskaņā ar LVS EN 13390 „Saliekamā betona izstrādājumi. Pamatu pāļi” prasībām, pamatu pēdas un sijas saskaņā ar LVS EN 12991 „Saliekamā betona izstrādājumi. Pamatu elementi” prasībām un individuāla pielietojuma saliekamā betona elementus saskaņā ar LVS EN 13369 „Vispārējie noteikumi saliekamajiem betona izstrādājumiem” prasībām. Izstrādājumu ražošanu veic balstoties uz ražošanas specifikāciju, ko izgatavo dažādi projektēšanas biroji.

Citus ražotos saliekamā dzelzsbetona elementus grupē sekojoši:

- 1) Kāpņu laidī
- pakāpienu garums 260- 300 mm
- pakāpienu augstums 150- 185 mm;
- 2) Kāpņu laukumi;
- 3) Kāpņu laidī kopā ar laukumu;
- 4) Atsevišķi pakāpieni;
- 5) Pamatu pāļi ar garumu no 4–12 m;
- 6) Ligzdas pamatu elementi kolonnām ar dažādu šķērsriezumu;
- 7) Kolonnas ar pievienotu pamatu elementu;
- 8) Balkonu elementi

M A T E R I Ā L I

Betons saliekamā dzelzsbetona elementu ražošanai atbilst standartu LVS EN 206-1 „Betons - 1.daļa: Tehniskie noteikumi, darbu izpildījums, ražošana un atbilstība” un LVS 156-1 „Betons. Latvijas standarta nacionālais pielikums Eiropas standartam EN 206-1. 1. daļa: Prasības klasifikācijai un atbilstības apliecināšanai” prasībām.

Saliekamā dzelzsbetona elementu ražošanai izmanto **normāla blīvuma betonu** ar:

- Spiedes stiprības klasi ne mazāku kā C25/30 saskaņā ar LVS EN 206-1;
- Salizturības marķu līdz F200 saskaņā ar LVS 156-1 C pielikumu.

Stiegrojuma tērauds, ja projekta specifikācija nenosaka savādāk, atbilst standartam LVS EN 10080 „Tērauds betona stiegrošanai - Metināms stiegru tērauds – Vispārīgi”.

R A Ž O Š A N A U N K V A L I T Ā T E

Citus betona izstrādājumus izgatavo uz apsildāmiem galdiem (stendiem), veidojot veidņos. Kā veidņus izmanto koka brusas un finieri, veidni nostiprina ar magnētiskajiem fiksatoriem.

Veidojot ar veidņiem, izstrādājumu apakšējā virsma veidņo pie gludas tērauda formas, sānu virsmas veidņo pie veidņu virsmas un augšējās virsmas apdari veic manuāli rūpnīcā. Betonu blīvē, vibrējot augstā frekvencē. Betona pēc atveidņošanas stiprība, ja tehniskajā dokumentācijā nav noteikts citādi, ir vismaz 50% no projektā paredzētā betona spiedes stiprības.

Saliekamā betona elementu ražošana norit stingri kontrolētos apstākļos, tādēļ tiem raksturīga augta kvalitāte. Saliekamā betona elementu kvalitātes nodošanai ieviesta un tiek uzturēta ražošanas procesa kontroles sistēma, kas sevī ietver regulāras testēšanas iekārtu, ražošanas un uzglabāšanas iekārtu, izejmateriālu, ražošanas procesu un gala izstrādājuma pārbaudes.

Mūsu ražošanas procesa kontroles sistēma ir sertificēta.

IZSTRĀDĀJUMA PIELĀIDES
1. tabula

Izstrādājuma pielāides kāpņu elementiem, pamatu elementiem un pārējiem saliekamā dz/b izstrādājumiem

Dimensija	Pielāide (mm)
Garums, L	+/- (10 + L/1000) +/- 40
Šķērsriezuma augstums ¹⁾	
h 150	+ 10; - 5
h = 400	+/- 15
h 2500	+/- 30

¹⁾ Starpvērtību noteikšanai pielieto lineāru interpolāciju

2. tabula

Izstrādājuma pielāides pamatu pāļiem

Dimensija	Pielāide (mm)
Šķērsriezuma izmēri	+ 15; - 10
Nominālais garums	+ 150; - 100
Vertikālās centrālās plaknes slīpums	
L 10 m	+/- 20
10 m L < 20 m	+/- 2 L
Galū plakņu leņķiskā novirze	3/100 vai 10mm no šķērsriezuma, piemēro mazāko no vērtībām

Nominālos izmērus betona aizsargslānim nosaka ņemot vērā apkārtējās vides iedarbības klases un mazāko piemērojamo pielāidi.

TRANSPORTĒŠANA

Saliekamā betona elementus atļauts celt un pārvietot tikai aiz šim nolūkam paredzētajām cilpām vai pacelšanas sistēmām. Elementus transportējot, tie jānostiprina tā, lai novērstu to izkustēšanos kravas nodalījumā.